

Die **Grauwasser-Recycling-Systeme von GreenLife** bereiten gering verschmutztes Abwasser aus der Körperpflege auf (Dusche, Badewanne, Handwaschbecken). Der gesamte Recyclingprozess besteht aus der Sedimentation der Schwebstoffe, der biologischen Behandlung und der Ultrafiltration (MBR-Membranbioreaktor). Die eingesetzte Membranfilter-Technologie gewährleistet die vollständige Trennung der Biomasse vom gereinigten Grauwasser. Das Klarwasser ist frei von Feststoffen, Bakterien und Keimen mit einer garantierten Rückhalterate von 99,99%.

**Das Ergebnis** ist im Servicewassertank gespeichertes, klares, keimfreies, nicht trinkbares Brauchwasser, welches für WCs, für Waschmaschinen, für Reinigungszwecke, für die Gartenbewässerung und/oder für industrielle Anwendungen genutzt werden kann. Die Qualität des Brauchwassers erfüllt die Anforderungen der europäischen Richtlinien für Badegewässer 76/160/EWG und 2006/7/EG sowie der DIN 19650, Klasse 2.



## Technische Daten

Typ	
Bezeichnung	GWI 1.1 - 500
Artikelnummer	G0002407
Fertigungs-Richtlinie	DIN EN 16941-2, DIN EN 1717
Kapazität	
Filtrationsleistung	500 l/Tag
Volumen Sedimentation	500 l
Volumen Filtration	500 l
Volumen Servicewasser	500 l
Druckerhöhungsanlage (DEA)	GAP X120
max. Durchfluss	100 l/min
max. Betriebsdruck	4,5 bar
Anschlüsse	
Trinkwasser-Nachspeisung (optional, größer möglich)	DN13 / 3/4" Magnetablaufventil
Betriebswasser	1 1/4"
Zulauf Grauwasser	DN110
Überlauf in Kanalisation	DN50 / DN110
Netzanschluss	
Spannung	230 V / 50 Hz
Nennleistung	970 W
Nennstrom	4,4 A
Absicherung / Überlastschutz	bauseitig
Gewicht, Maße, Farbe	
Leergewicht	183 kg
Max. Gesamtgewicht im Betrieb	1.683 kg
Farbe der Behälter	lichtgrau
Tank Sedimentation	Ø = 650 mm, h = 1.670 mm
Tank Filtration	Ø = 650 mm, h = 1.670 mm
Tank Servicewasser	Ø = 650 mm, h = 1.670 mm