**[Ausschreibungstext](http://www.ausschreiben.de/online/usr/show.php?tb=richter_kunststofftechnik&ade=0&showtree=1&ids=8&tbframe=richter_kunststofftechnik" \o "Ausschreibungstext einblenden bzw. ausblenden)**

GreenLife Grauwasser-Recycling-Anlage **GWI 1.1-500**

Max. Filtrations- /Aufbereitungsleistung: **500 l/d**

Die Grauwasser-Recycling-Anlagen sind für die Aufbereitung von Grauwasser, d.h. schwach belastetem Abwasser der Körperhygiene (Dusche, Badewanne, Handwaschbecken) ausgelegt. Die angewendete BioMembranfilter-Technologie garantiert mit seiner Barrierewirkung eine vollständige Separation der Biomasse von dem gereinigten Grauwasser. Somit kann ein Klarwasser frei von Feststoffen und ein vollständiger Bakterien- und Virenrückhalt, mit einer Rückhalterate von 99,9999%, garantiert werden. Der Gesamtreinigungsprozess setzt sich aus der Sedimentation, der biologischen Reinigung (Belebung) und der Ultrafiltration (MBR-Membranbioreaktor) zusammen und wird danach im Klarwasserbehälter gespeichert.

Als Resultat steht dann ein klares und keimfreies Servicewasser für die Wiederverwendung zur Verfügung, welches z.B. für die Toilettenspülung, Reinigungszwecke und Gartenbewässerung genutzt werden kann!

Mögliche Anschlussgrößen: DN100 bis DN150

Bestehend aus:

1. **Sedimentation**

Sedimentationsbehälter 500 l

Durchmesser: 640 mm

Höhe: 1.650 mm

Gewicht: 32 kg

Farbe: lichtgrau

Material: PE

inkl. folgender Komponenten:

Zulauf / Notüberlauf

Flexible Anschlüsse durch Gummilippendichtung

Überlauf in den Belebungsbehälter

Ventil zur manuellen Entleerung

Geruchsdichte Abdeckung, verschraubt

1. **MBR-Membranbioreaktor**

Behälter MBR-Membranbioreaktor 500 l

Durchmesser: 640 mm

Höhe: 1.650 mm

Gewicht: 32 kg

Farbe: lichtgrau

Material: PE

inkl. folgender Komponenten:

Zulauf aus dem Sedimentationsbehälter

Flexible Anschlüsse durch Gummilippendichtung

Membranfilterelemente mit Auftriebssicherung

Filtratbox

Belüfterrohre / -teller

Schwimmerschalter

Ventil zu manuellen Entleerung

Geruchsdichte Abdeckung, verschraubt

1. **Betriebswasser**

Betriebswasserbehälter 500 l

Durchmesser: 640 mm

Höhe: 1.650 mm

Gewicht: 32 kg

Farbe: lichtgrau

Material: PE

inkl. folgender Komponenten:

Filtratzulauf

Schwimmerschalter

Freie Trinkwasser-Nachspeisung

Klarwasserdruckpumpe X1000

Ventil zu manuellen Entleerung

Geruchsdichte Abdeckung, verschraubt

1. **Steuerung**

Schaltschrank Abmessungen

Breite: 400 mm

Höhe: 500 mm

Tiefe: 200 mm

inkl. folgender Komponenten:

Steuerungsmodul

Schaltschrank

Belüfterpumpen

Leergewicht der Anlage: 160 kg

Max. Gesamtgewicht der Anlage im Betrieb: 1.660 kg

Spannung: 230 V / 50 Hz

Artikelnummer: G0002407

Herstellerangaben:

GreenLife GmbH

Sacktannen 1a

19057 Schwerin

Telefon +49 (0) 385 – 77337-0

Telefax +49 (0) 385 – 77337-33

Web www.greenlife.de

E-Mail projects@greenlife.info

Menge: ………… Einheit: **Stk**. EP: ………… GP: …………

[**tender**](http://www.ausschreiben.de/online/usr/show.php?tb=richter_kunststofftechnik&ade=0&showtree=1&ids=8&tbframe=richter_kunststofftechnik) **specifications**

GreenLife greywater-recycling-system **GWI 1.1-500**

max. daily filtration capacity: **500 l/d**

The greywater-recycling-system is configured for the treatment of greywater, i.e. low polluted waste water from personal hygiene (shower, bath tub, hand washbasin). The applied BioMembraneFilter-technology assures the complete separation of the biomass from the cleaned greywater. The service water is free from solids and a complete blocking of bacteria and germs, with a blocking rate of 99,9999%, guaranteed. The total recycling process is composed of the biological treatment, the ultrafiltration (MBR-Membrane bio-reactor) and will be stored after it in the service water tank.

The result is clear germ free service water (non-potable) available for reuse in WC's, cleaning purposes, garden irrigation and/or industrial applications!

optional connections: DN100 / DN150

consisting of:

1. **sedimentation**

sedimentation tank 500 l

diameter: 640 mm

height: 1.650 mm

weight: 32 kg

colour: light grey

material: PE

incl. the following components:

inflow / emergency overflow

flexible connections via rubber gaskets

overflow into aeration tank

valve for manual discharge

odourless cover, screwed

1. **MBR-membrane bioreactor**

MBR tank 500 l

diameter: 640 mm

height: 1.650 mm

weight: 32 kg

colour: light grey

material: PE

incl. the following components:

inflow out of the sedimentation tank

flexible connections via rubber gaskets

membrane filter elements

filtrate box

aeration plates / pipes

floating switches

valve for manual discharge

odourless cover, screwed

1. **service water**

service water tank 500 l

diameter: 640 mm

height: 1.650 mm

weight: 32 kg

colour: light grey

material: PE

incl. the following components:

inflow filtrate

floating switch

potable water back-up

clarified water pressure pump X1000

valve for manual discharge

odourless cover, screwed

1. **control**

measurements control cabin

width: 400 mm

height: 500 mm

depth: 200 mm

incl. the following components:

control module

cabin

aeration pumps

net weight of the system: 160 kg

max. total weight of the system in operation: 1.660 kg

voltage: 230 V / 50 Hz

item number: G0002407

manufacturer:

GreenLife GmbH

Sacktannen 1a

D-19057 Schwerin

Germany

phone +49 (0) 385 – 77337-0

fax +49 (0) 385 – 77337-33

web www.greenlife.de

e-mail projects@greenlife.info

quantity: ………… unit: **piece** single price: ………… total price: …………