

Ausschreibungstext

GreenLife Grauwasser-Recycling-Anlage
Max. Filtrations- /Aufbereitungsleistung:

GW 2.3-2.000
2.000 l/d

Die Grauwasser-Recycling-Anlagen sind für die Aufbereitung von Grauwasser, d.h. schwach belastetem Abwasser der Körperhygiene (Dusche, Badewanne, Handwaschbecken) ausgelegt. Die angewendete BioMembranfilter-Technologie garantiert mit seiner Barrierewirkung eine vollständige Separation der Biomasse von dem gereinigten Grauwasser. Somit kann ein Klarwasser frei von Feststoffen und ein vollständiger Bakterien- und Virenrückhalt, mit einer Rückhalterate von 99,9999%, garantiert werden. Der Gesamtreinigungsprozess setzt sich aus der Sedimentation, der biologischen Reinigung (Belebung) und der Ultrafiltration (MBR-Membranbioreaktor) zusammen und wird danach im Klarwasserbehälter gespeichert.

Als Resultat steht dann ein klares und keimfreies Servicewasser für die Wiederverwendung zur Verfügung, welches z.B. für die Toilettenspülung, Reinigungszwecke und Gartenbewässerung genutzt werden kann!

Mögliche Anschlussgrößen: DN100 bis DN150

Bestehend aus:

I. Sedimentation

Sedimentationsbehälter	1.000 l
Länge:	1.240 mm
Breite:	720 mm
Höhe:	1.550 mm
Gewicht:	64 kg
Farbe:	lichtgrau
Material:	PE

inkl. folgender Komponenten:

Zulauf / Notüberlauf
Flexible Anschlüsse durch Gummilippendichtung
Überlauf in den Belebungsbehälter
Ventil zur manuellen Entleerung
Geruchsdichte Abdeckung, verschraubt

II. Belebung

Belebungsbehälter	1.000 l (2x)
Länge:	1.240 mm
Breite:	720 mm
Höhe:	1.550 mm
Gewicht:	64 kg
Farbe:	lichtgrau
Material:	PE

inkl. folgender Komponenten:

Zulauf aus dem Sedimentationsbehälter
Flexible Anschlüsse durch Gummilippendichtung
Belüfterrohre / -teller
Luftheber in den MBR-Membranbioreaktor
Schwimmerschalter
Ventil zur manuellen Entleerung
Geruchsdichte Abdeckung, verschraubt

III. MBR-Membranbioreaktor

Behälter MBR-Membranbioreaktor	1.000 l
Länge:	1.240 mm
Breite:	720 mm
Höhe:	1.550 mm
Gewicht:	64 kg
Farbe:	lichtgrau
Material:	PE

inkl. folgender Komponenten:

Grauwasserzulauf
Flexible Anschlüsse durch Gummilippendichtung
Membranfilterelemente mit Auftriebssicherung
Filtratbox
Belüfterrohre / -teller
Schwimmerschalter
Ventil zu manueller Entleerung
Geruchsdichte Abdeckung, verschraubt

IV. Betriebswasser

Betriebswasserbehälter	1.000 l
Länge:	1.240 mm
Breite:	720 mm
Höhe:	1.550 mm
Gewicht:	64 kg
Farbe:	lichtgrau
Material:	PE

inkl. folgender Komponenten:

Filtratzulauf
Schwimmerschalter
Freie Trinkwasser-Nachspeisung (optional)
Anschluss für die Druckerhöhung (optional)
Ventil zu manueller Entleerung
Geruchsdichte Abdeckung, verschraubt

V. Steuerung

inkl. folgender Komponenten:

Steuerungsmodul
Schaltschrank
Belüfterpumpen

Leergewicht der Anlage:	495 kg
Max. Gesamtgewicht der Anlage im Betrieb:	4.975 kg
Spannung:	230 V / 50 Hz
Artikelnummer:	G0002396

Herstellerangaben:

GreenLife GmbH
Sacktannen 1a
19057 Schwerin

Telefon +49 (0) 385 – 77337-0
Telefax +49 (0) 385 – 77337-33
Web www.greenlife.de
E-Mail projects@greenlife.info

Menge: Einheit: **Stk.** EP: GP:

tender specifications

GreenLife greywater-recycling-system **GW1 2.3-2.000**
max. daily filtration capacity: **2.000 l/d**

The greywater-recycling-system is configured for the treatment of greywater, i.e. low polluted waste water from personal hygiene (shower, bath tub, hand washbasin). The applied BioMembraneFilter-technology assures the complete separation of the biomass from the cleaned greywater. The service water is free from solids and a complete blocking of bacteria and germs, with a blocking rate of 99,9999%, guaranteed. The total recycling process is composed of the biological treatment, the ultrafiltration (MBR-Membrane bio-reactor) and will be stored after it in the service tank.

The result is clear germ free service water (non-potable) available for reuse in WC's, cleaning purposes, garden irrigation and/or industrial applications!

optional connections: DN100 / DN150

consisting of:

I. sedimentation

sedimentation tank	1.000 l
length:	1.240 mm
width:	720 mm
height:	1.550 mm
weight:	64 kg
colour:	light grey
material:	PE

incl. the following components:

inflow / emergency overflow
flexible connections via rubber gaskets
overflow into aeration tank
valve for manual discharge
odourless cover, screwed

II. aeration

aeration tank	1.000 l (2x)
length:	1.240 mm
width:	720 mm
height:	1.550 mm
weight:	64 kg
colour:	light grey
material:	PE

incl. the following components:

inflow out of the sedimentation tank
flexible connections via rubber gaskets
aeration plates / pipes
air lifter into MBR-membrane bioreactor
floating switches
valve for manual discharge
odourless cover, screwed

III. MBR-membrane bioreactor

MBR tank	1.000 l
length:	1.240 mm
width:	720 mm
height:	1.550 mm
weight:	64 kg
colour:	light grey
material:	PE

incl. the following components:

inflow greywater
flexible connections via rubber gaskets
membrane filter elements
filtrate box
aeration plates / pipes
floating switches
valve for manual discharge
odourless cover, screwed

IV. service water

service water tank	1.000 l
length:	1.240 mm
width:	720 mm
height:	1.550 mm
weight:	64 kg
colour:	light grey
material:	PE

incl. the following components:

inflow filtrate
floating switch
potable water back-up (optional)
connection to booster station (optional)
valve for manual discharge
odourless cover, screwed

V. control

incl. the following components:

control module
cabin
aeration pumps

net weight of the system:	475 kg
max. total weight of the system in operation:	4.975 kg
voltage:	230 V / 50 Hz
item number:	G0002396

manufacturer:

GreenLife GmbH
Sacktannen 1a
D-19057 Schwerin
Germany

phone +49 (0) 385 – 77337-0
fax +49 (0) 385 – 77337-33
web www.greenlife.de
e-mail projects@greenlife.info

quantity: unit: **piece** single price: total price: