

Ausschreibungstext

GreenLife Grauwasser-Recycling-Anlage
Max. Filtrations- /Aufbereitungsleistung:

GWl 1.0-250
250 l/d

Die Grauwasser-Recycling-Anlagen sind für die Aufbereitung von Grauwasser, d.h. schwach belastetem Abwasser der Körperhygiene (Dusche, Badewanne, Handwaschbecken) ausgelegt. Die angewendete BioMembranfilter-Technologie garantiert mit seiner Barrierewirkung eine vollständige Separation der Biomasse von dem gereinigten Grauwasser. Somit kann ein Klarwasser frei von Feststoffen und ein vollständiger Bakterien- und Virenrückhalt, mit einer Rückhalterate von 99,9999%, garantiert werden. Der Gesamtreinigungsprozess setzt sich aus der Sedimentation, der biologischen Reinigung (Belebung) und der Ultrafiltration (MBR-Membranbioreaktor) zusammen und wird danach im Klarwasserbehälter gespeichert.

Als Resultat steht dann ein klares und keimfreies Servicewasser für die Wiederverwendung zur Verfügung, welches z.B. für die Toilettenspülung, Reinigungszwecke und Gartenbewässerung genutzt werden kann!

Mögliche Anschlussgrößen: DN100 bis DN150

Bestehend aus:

I. MBR-Membranbioreaktor

Behälter MBR-Membranbioreaktor	500 l
Durchmesser:	640 mm
Höhe:	1.650 mm
Gewicht:	32 kg
Farbe:	lichtgrau
Material:	PE

inkl. folgender Komponenten:

Zulauf / Notüberlauf
Flexible Anschlüsse durch Gummilippendichtung
Membranfilterelemente mit Auftriebssicherung
Filtratbox
Belüfterrohre / -teller
Schwimmerschalter
Ventil zu manuellen Entleerung
Geruchsdichte Abdeckung, verschraubt

II. Betriebswasser

Betriebswasserbehälter	500 l
Durchmesser:	640 mm
Höhe:	1.650 mm
Gewicht:	32 kg
Farbe:	lichtgrau
Material:	PE

inkl. folgender Komponenten:

Filtratzulauf
Schwimmerschalter
Freie Trinkwasser-Nachspeisung
Klarwasserdruckpumpe X1000
Ventil zu manuellen Entleerung
Geruchsdichte Abdeckung, verschraubt

III. Steuerung

Schaltschrank Abmessungen
Breite: 400 mm
Höhe: 500 mm
Tiefe: 200 mm

inkl. folgender Komponenten:

Steuerungsmodul
Schaltschrank
Belüfterpumpen

Leergewicht der Anlage:	110 kg
Max. Gesamtgewicht der Anlage im Betrieb:	1.110 kg
Spannung:	230 V / 50 Hz
Artikelnummer:	G0001740

Herstellerangaben:

GreenLife GmbH
Sacktannen 1a
19057 Schwerin
Telefon +49 (0) 385 – 77337-0
Telefax +49 (0) 385 – 77337-33
Web www.greenlife.de
E-Mail projects@greenlife.info

Menge: Einheit: **Stk.** EP: GP:

tender specifications

GreenLife greywater-recycling-system **GW1 1.0-250**
max. daily filtration capacity: **250 l/d**

The greywater-recycling-system is configured for the treatment of greywater, i.e. low polluted waste water from personal hygiene (shower, bath tub, hand washbasin). The applied BioMembraneFilter-technology assures the complete separation of the biomass from the cleaned greywater. The service water is free from solids and a complete blocking of bacteria and germs, with a blocking rate of 99,9999%, guaranteed. The total recycling process is composed of the biological treatment, the ultrafiltration (MBR-Membrane bio-reactor) and will be stored after it in the service water tank. The result is clear germ free service water (non-potable) available for reuse in WC's, cleaning purposes, garden irrigation and/or industrial applications!

optional connections: DN100 / DN150

consisting of:

I. MBR-membrane bioreactor

MBR tank	500 l
diameter:	640 mm
height:	1.650 mm
weight:	32 kg
colour:	light grey
material:	PE

incl. the following components:

inflow / emergency overflow
flexible connections via rubber gaskets
membrane filter elements
filtrate box
aeration plates / pipes
floating switches
valve for manual discharge
odourless cover, screwed

II. service water

service water tank	500 l
diameter:	640 mm
height:	1.650 mm
weight:	32 kg
colour:	light grey
material:	PE

incl. the following components:

inflow filtrate
floating switch
potable water back-up
clarified water pressure pump X1000
valve for manual discharge
odourless cover, screwed

III. control

measurements control cabin
width: 400 mm
height: 500 mm
depth: 200 mm

incl. the following components:

control module
cabin
aeration pumps

net weight of the system:	110 kg
max. total weight of the system in operation:	1.110 kg
voltage:	230 V / 50 Hz
item number:	G0001740

manufacturer:

GreenLife GmbH
Sacktannen 1a
D-19057 Schwerin
Germany

phone	+49 (0) 385 – 77337-0
fax	+49 (0) 385 – 77337-33
web	www.greenlife.de
e-mail	projects@greenlife.info

quantity: unit: **piece** single price: total price: